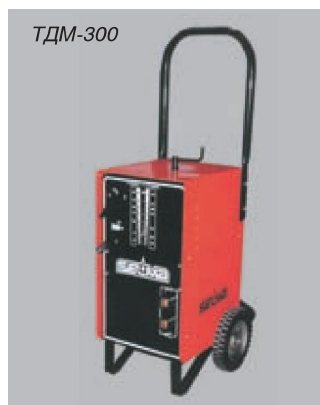


## Трансформаторы для ручной дуговой сварки ТДМ, ТДМ-300, ТДМ-505



Предназначены для ручной дуговой сварки покрытыми электродами на переменном токе малоуглеродистых и низколегированных сталей.

	ТДМ-169	ТДМ-181	ТДМ-259	ТДМ-300	ТДМ-505
напряжение питающей сети, В	1x220	1x220, 1x380	1x220, 3x380	3x380	3x380
частота питающей сети, Гц	50	50	50	50	50
номинальный сварочный ток, А	160	180	250	300	500
максимальный сварочный ток, А	160	180	250	350	530
минимальный сварочный ток, А	50	25	40	30	40
номинальное рабочее напряжение, В	26	27	30	27	27
режим работы, ПН, %	20	20	40	60	60
напряжение холостого хода, В, не более	63	63	60	62	60
способ охлаждения	естественное	естественное	принудительное	принудительное	естественное
масса, кг, не более	30	40	55	55	180
габаритные размеры, мм	330x160x300	415x265x485	610x320x455	610x320x455	640x530x830

## Выпрямитель сварочный ВД-309



Сварочный выпрямитель типа ВД-309 предназначен для ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из сталей на постоянном токе. Сварочный ток плавно регулируется с помощью механического перемещения магнитного шунта горизонтального исполнения. Градуировка тока дуги выполнена на внешней поверхности шунта. Оригинальный механизм такого шунтового регулирования резко уменьшает время,

необходимое на смену режима сварки. Выпрямитель имеет высокие сварочные характеристики, рекомендуется для сварки ответственных конструкций. Выпрямитель отличается простотой, надежностью конструкции, низким весом и имеет следующие основные технические решения:

- плавная регулировка сварочного тока
- медные обмотки трансформатора
- изоляция Du Pont
- отказ от подвижных обмоток
- принудительное охлаждение

напряжение питающей сети, В .....	3х380
частота питающей сети, Гц .....	50
номинальный сварочный ток одного поста, А .....	250
максимальный сварочный ток одного поста, А .....	300
минимальный сварочный ток одного поста, А .....	60
номинальное рабочее напряжение, В .....	32
полезная нагрузка, ПН, %	
• при токе 160 А .....	100
• при токе 330 А .....	20
напряжение холостого хода, В, не более .....	65
масса, кг, не более .....	75
габаритные размеры ДхШхВ, мм, не более .....	530х305х630

## Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ 2х313



Сварочный выпрямитель ВДМ 2х313 предназначен для двухпостовой ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из стали на постоянном токе. Выпрямитель отличается простотой и надежностью конструкции, а также отсутствием традиционных балластных реостатов. Сварочный ток регулируется плавно в одном диапазоне с помощью ручного механического перемещения магнитного шунта горизонтального исполнения.

Градуировка тока дуги выполнена на внешней поверхности шунта. Механизм такого шунтового регулирования резко уменьшает время, необходимое на смену режима сварки. Выпрямитель имеет превосходные сварочные характеристики, рекомендуется для сварки ответственных конструкций. Выпрямитель имеет следующие основные технические решения:

- сварочный ток плавно регулируется в одном диапазоне
- медные обмотки трансформатора
- изоляция Du Pont
- отказ от подвижных обмоток
- принудительное охлаждение

напряжение питающей сети, В .....	3х380
частота питающей сети, Гц .....	50
номинальный сварочный ток одного поста, А .....	315
максимальный сварочный ток одного поста, А .....	350
минимальный сварочный ток одного поста, А .....	60
номинальное рабочее напряжение, В .....	32
режим работы при максимальном токе, ПН, % .....	60
количество одновременно работающих постов, шт. ....	2
номинальный первичный ток, А .....	40
потребляемая мощность, кВА, не более .....	27
масса, кг, не более .....	160
габаритные размеры ДхШхВ, мм, не более .....	660х505х710